

# Vecchiato

officine meccaniche S.r.l.

Fresatura e tornitura CNC  
Progettazione e costruzione macchine per forgiatura  
Revamping impianti di forgiatura

CNC milling and turning  
Design and construction of forging manipulators and presses  
Forging plants revamping

## IMPIANTI RADDRIZZATURA AUTOMATICA AUTOMATIC STRAIGHTENING PLANTS

Impianti di raddrizzatura per barre, piatti e quadri  
Straightening plants for bars and plates



# IMPIANTI RADDRIZZATURA AUTOMATICA

L'azienda Vecchiato Officine Meccaniche realizza impianti di raddrizzatura automatica per barre, piatti e quadri di dimensioni variabili in funzione delle necessità del cliente.

La conduzione dell'impianto è affidata ad un solo operatore.

## FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA

1. Posizionamento barra da raddrizzare su banco di carico
2. Scansione tramite laser su tutta la lunghezza della barra
3. Rilievo e determinazione della posizione ed entità dei colpi da applicare per la raddrizzatura grazie ad un potente software
4. Aggancio della barra da parte del manipolatore ed inizio raddrizzatura automatica della stessa.

La macchina può lavorare in due modalità:

- modalità assistita (semiautomatica)
- modalità automatica

## COMPONENTI PRINCIPALI MACCHINA

- Rulliera di carico con spintore e catene atto a garantire una autonomia della macchina di circa 1,5h
- Sistema di misura laser
- Pressa oleodinamica con servo cilindro
- Sistema per la rotazione dei pezzi
- Rulliera di scarico con spintore
- Culla di scarico delle barre raddrizzate
- Sistema di controllo PLC e CNC Siemens

# AUTOMATIC STRAIGHTENING PLANTS

The company Vecchiato Officine Meccaniche manufactures straightening machines for bars and plates of various sizes depending on the needs of the customer.

For conducting these plants is enough a single operator.

## FUNCTIONING OF THE MACHINE

1. Positioning of the bar to straighten on the load bench
2. Laser scanning of the entire length of the bar
3. Detection and determination of the position and magnitude of shocks to be applied for straightening thanks to a powerful software
4. Hooking of the bar by the manipulator and starting the automatic straightening.

The machine can work in two modes

- Assisted mode (semi-automatic)
- Automatic mode

## MAIN COMPONENTS OF THE MACHINE

- Load roller conveyor with pusher and chains to ensure an autonomy of the machine of about 1,5 h
- Laser measurement system
- Hydraulic press with servo cylinder
- System for the rotation of the pieces
- Unloading roller conveyor with pusher
- Unloading cradle for the straightened bars
- PLC and CNC Siemens control



**Vecchiato**  
officine meccaniche S.r.l.

VECCHIATO OFFICINE MECCANICHE SRL  
Via degli Olmi, 9 - 33050 Gonars (UD) - ITALY  
Via Garibaldi, 24 - 33050 Castions di Strada (UD) - ITALY  
Tel. +39 0432 768237 +39 0432 992611 Fax +39 0432 769395  
[www.omvecchiato.it](http://www.omvecchiato.it) - [info@omvecchiato.it](mailto:info@omvecchiato.it)