

Vecchiato

officine meccaniche S.r.l.

Fresatura e tornitura CNC
Progettazione e costruzione macchine per forgiatura
Revamping impianti di forgiatura

CNC milling and turning
Design and construction of forging manipulators and presses
Forging plants revamping

**LAVORAZIONI MECCANICHE
PRECISION MACHINING**

www.omvecchiato.it



PRECISIONE, QUALITÀ, TECNOLOGIA

La Vecchiato Officine Meccaniche Srl opera nel settore metalmeccanico da oltre 30 anni. Nel 1977 Vecchiato Valter fondò la compagnia come un'azienda specializzata nelle lavorazioni meccaniche di precisione conto terzi, fresatura, alesatura e tornitura di manufatti di medie e grandi dimensioni. Nel corso degli anni, oltre a ciò, l'azienda si è affermata anche nella progettazione e costruzione di presse per l'industria del legno, e macchinari per l'industria metallurgica, in particolare manipolatori e presse per forgiare.

L'ampio e diversificato parco macchine utensili a CNC ed il personale altamente qualificato consentono di effettuare la lavorazione meccanica di tutti i particolari che compongono queste macchine, ciò permette un controllo diretto sulla qualità del prodotto, oltreché una totale flessibilità nella ricerca della massima soddisfazione del cliente e nel raggiungimento delle sue esigenze.

L'azienda si avvale di software sempre aggiornati al fine di poter garantire precisione nei processi produttivi.

Dispone inoltre di una sala di misura per il controllo dimensionale dei particolari lavorati e di un reparto collaudo e controllo qualità.

I campi di attività in cui finora la società ha operato sono identificabili come segue:

- NAVALE
- ENERGETICO
- SIDERURGICO
- PETROLCHIMICO
- MECCANICA GENERALE

L'azienda dispone di due siti produttivi per un totale di 7000 m² coperti. L'area scoperta complessiva è di 8000 m².

La capacità di sollevamento massima attuale è di 50 + 50 ton.

PRECISION, QUALITY, TECHNOLOGY

Vecchiato Officine Meccaniche Srl has been operating in the mechanical industry for over 35 years. In 1977, the craftsman Vecchiato Valter founded the company as a company specialized in precision machining, milling boring and turning of medium and large size components.

Over the years, the company has established itself in the design and construction of presses, machines for the metallurgical industry, in particular manipulators and forging presses.

The large and various CNC machine tools park and highly qualified staff allow to make the machining of all the structures and components of these machines. This grant a direct control over the production quality, besides total flexibility in achieving maximum satisfaction and needs of the customer.

The company uses updated CAD/CAM software, in order to ensure precision on manufacturing processes.

The machining activity can be verified and certified by a dimensional measuring machine installed in an acclimatized metrology room.

The manufactured parts find their application in:

- NAVAL CONSTRUCTION
- POWER GENERATION
(turbo gas, turbo steam, wind, hydro-electric)
- SIDERURGY
- OIL PLANTS
- OTHER INDUSTRIAL FIELDS

The company operates in a covered surface of 7000 m² and in an uncovered surface of 8000 m².

The lifting capacity is 50 + 50 ton.



FRESATURA CNC / CNC MILLING



Alesatrice CNC idrostatica / Hydrostatic CNC Machine

Corsa longitudinale / Longitudinal travel	X = 18000 mm
Corsa verticale / Vertical travel	Y = 5000 mm
Corsa trasversale / Cross travel	Z = 1750 + 1000 mm
Canotto di alesatura / Boring bar	ø 180 mm
Tavola rototraslante / Rotating sliding table	4000 x 4000 mm
Portata / Loading capacity	100 ton
Testa modello U TRONIC / Head model U TRONIC	
Servita da 2 carroponte 50+50 ton / Served by 2 cranes 50+50 ton	



FRESATURA CNC / CNC MILLING



Alesatrice CNC / Milling Machine SORALUCE FR14000

Corsa longitudinale / Longitudinal travel	X = 14000 mm
Corsa verticale / Vertical travel	Y = 3600 mm
Corsa trasversale / Cross travel	Z = 1600 mm
Tavola rototraslante / Rotating sliding table	2500 x 2500 mm
Portata / Loading capacity	50 ton
Cambio testa automatico / Automatic change head	
Musetto di alesatura / Boring head	
Servita da 2 carroponti 16 + 35 ton / Served by 2 cranes 16 + 35 ton	



FRESATURA CNC / CNC MILLING



Alesatrice CNC / Milling Machine
SORALUCE SM 12000

Corsa longitudinale / Longitudinal travel	X = 10250 mm
Corsa verticale / Vertical travel	Y = 2400 mm
Corsa trasversale / Cross travel	Z = 1500 mm



Alesatrice CNC / Milling Machine
ZAYER

Corsa long. / Longitudinal travel	X = 3700 mm
Corsa verticale / Vertical travel	Y = 1500 mm
Corsa trasversale / Cross travel	Z = 1250 mm
Tavola girevole / Rotating table 1250 x 1250 mm	

Alesatrice CNC / Milling Machine
PAMA

Corsa longitudinale / Longitudinal travel	X = 2500 mm
Corsa verticale / Vertical travel	Y = 2000 mm
Corsa trasversale / Cross travel	Z = 2000 mm
Tavola girevole / Rotating table 1800 x 1800	



FRESATURA CNC / CNC MILLING



Fresastrice a portale CNC / Gantry milling machine
CARNAGHI

Corsa longitudinale / Longitudinal travel	12000 mm
Corsa verticale / Vertical travel	1100 mm
Corsa trasversale / Cross travel	2800 mm
Portata di lavoro / Max work piece load	50 ton



TORNITURA CNC / CNC MILL-TURNING



Tornio - fresatura CNC 5 assi / CNC 5 axes millturn machine
WEINGÄRTNER multi product machining center

Corsa longitudinale / Longitudinal travel	12000 mm
Diametro tornibile / Max turning diameter	1350 mm
Fresatura a 5 assi / 5 axes milling	2800 mm
Portata di lavoro / Max work piece load	20 ton



TORNITURA CNC / CNC TURNING



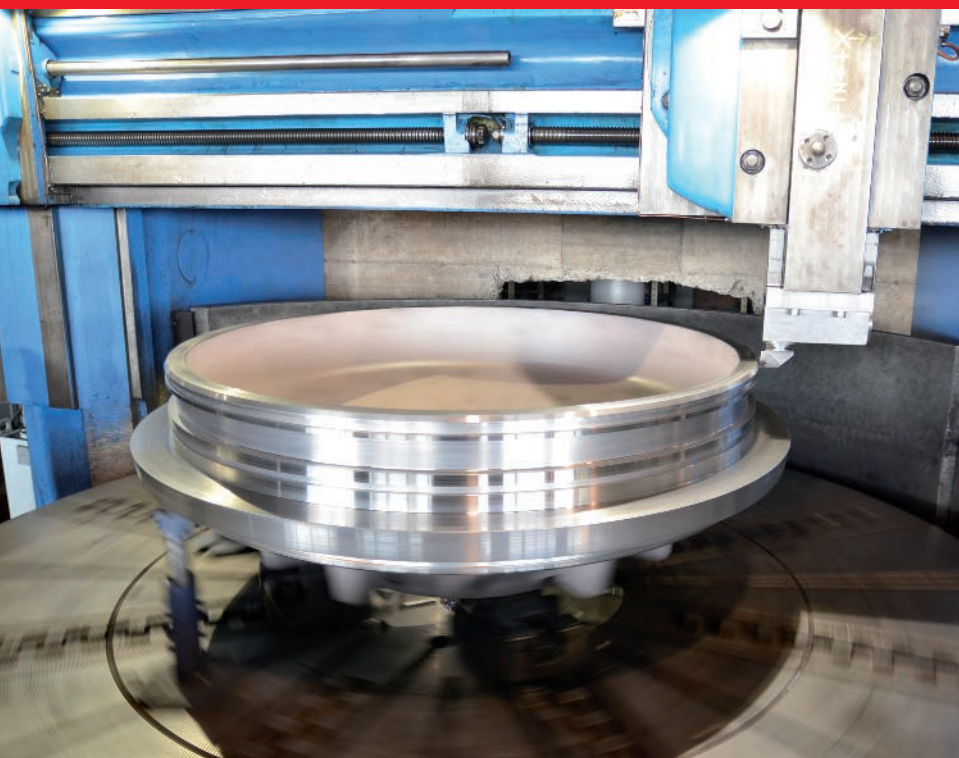
Torni paralleli / Horizontal lathes

TACCHI

INNSE

Altezza punte / Centring height	1000 mm	900 mm
Distanza punte / Max working length between centers	X = 12000 mm	X = 14000 mm
Diametro tornibile sul carro / Max swing over carriage	1600 mm	1600 mm
Diametro tornibile (sul banco) / Turning diameter range max	1800 mm	1600 mm
Potenza motore principale / Power	95 kW	170 kW
Portata di lavoro / Max work piece load	40 ton	40 ton
Torretta quadra / Square turret CNC controlled	440 x 440 mm	-
Asse C / C axis	360.000 positions	-
Dispositivo di fresatura su torretta / Milling device	22/27.5 kW 5-2000 rpm Installed on Y axis High pressure internal coolant, 20 bar	-
Dotato di barra antivibrante / Boring bar	Up to 300 mm diam. X 3000 mm length	Up to 200 mm diam. X 2000 mm length
Dispositivo di rettifica / Grinding device	-	Run out max 0,005 mm 1600 mm diameter X 14000mm length

TORNITURA CNC / CNC TURNING

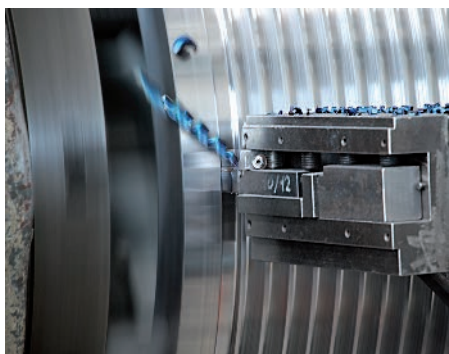


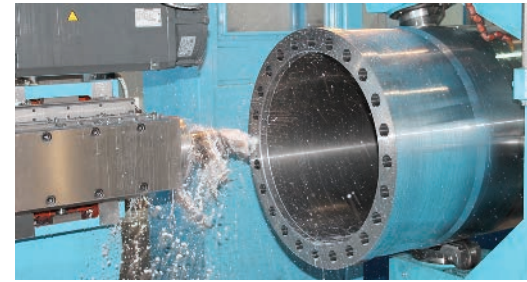
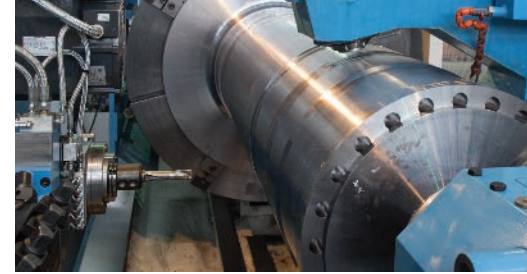
Torni verticali / Vertical lathes

Diam. tornibile / Turning diameter	3300 mm
Altezza / Height	2700 mm
Portata tavola / Loading capacity	25 ton

Torni paralleli / Horizontal lathes

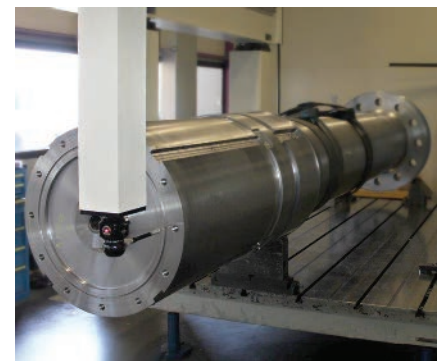
Diametro tornibile / Turning diameter	1500 mm
Lunghezza / Longitudinal travel	X = 5000 mm
Dotati di barra antivibrante / Equipped with guide boring \varnothing 200	

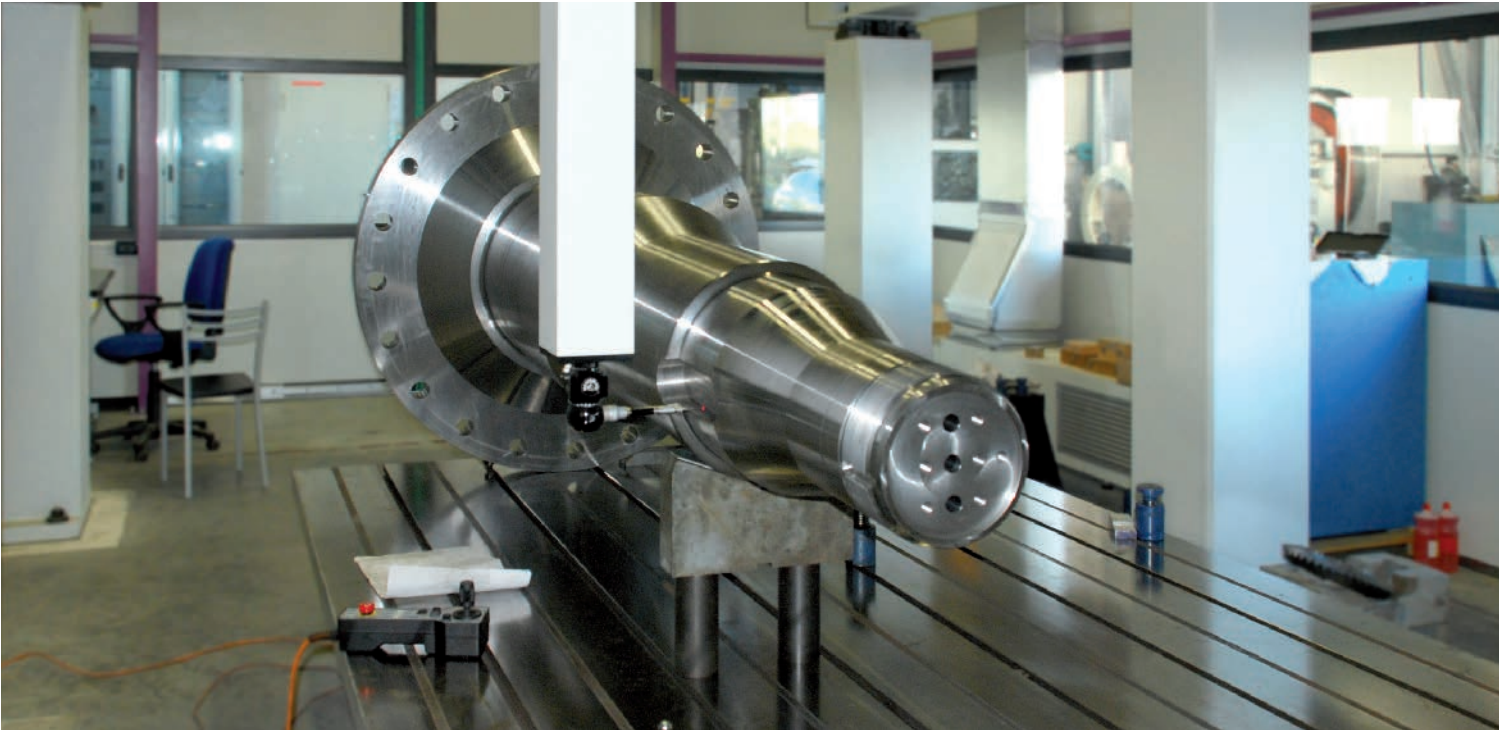




Tornio orizzontale Tacchi dotato di dispositivo di fresatura su torretta.
Tacchi horizontal lathe equipped with milling device.

Tornio orizzontale Inse dotato di dispositivo di rettifica.
Inse horizontal lathe equipped with grinding device.



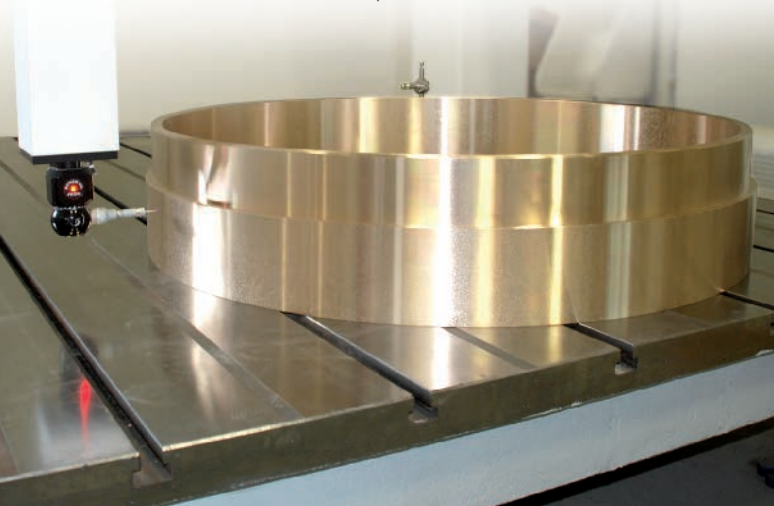


Macchina di misura / 3D measuring machine **DEA**

Corsa longitudinale / Longitudinal travel	X = 5200 mm
Corsa verticale / Vertical travel	Y = 1800 mm
Corsa trasversale / Cross travel	Z = 2500 mm
Testina di misura ad orientamento automatico	
Measuring head with automatic orientation	
Software PC-DMIS	

L'azienda dispone di un'ampia **sala metrologica climatizzata**, dotata di strumentazioni tecnologicamente avanzate che, unite a personale qualificato, garantiscono un accurato monitoraggio delle caratteristiche qualitative dei prodotti e certificazione degli stessi. Controllo materiali mediante test non distruttivi magnetoscopico e liquidi penetranti. Controllo dimensionale conto terzi.

Our state of the art includes an **air-conditioned metrology room** which is fully equipped with the most technically advanced instruments. Coupled with highly qualified personnel and sophisticated and developed monitoring system, we are able to guarantee products of the highest quality and to certificate them. Test on material by non destructive tests – magnetoscopic and dye penetrants. Dimensional check for third parties.



Vecchiato

officine meccaniche S.r.l.

Fresatura e tornitura CNC
Progettazione e costruzione macchine per forgiatura
Revamping impianti di forgiatura

CNC milling and turning
Design and construction of forging manipulators and presses
Forging plants revamping



Design: www.syscom.it

Vecchiato



VECCHIATO OFFICINE MECCANICHE SRL

Headquarter and workshop:
Via degli Olmi, 9 - 33050 Gonars (UD) - ITALY
Via Garibaldi, 24 - 33050 Castions di Strada (UD) - ITALY

Tel. +39 0432 768237 / +39 0432 992611
Fax +39 0432 769395

www.omvecchiato.it - info@omvecchiato.it

